中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1061

170908000850

特种设备型式试验证书
（电梯）

证书编号：TSX F38002220180243

申请单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

[redacted]

制造单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

[redacted]

附表：

适用参数范围和配置表

[redacted]

	制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
	作用部位		作用于只有两个支撑的曳引轮轴上	
	动作触发方式		失电触发	
	所预期的轿厢减速前最高速度（各工况）	1.597～2.047(m/s)	响应时间	≤260ms
	用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5(m/s)	对应试验速度的允许移动距离	≤0.8m
	防爆型式	/	触发装置硬件组成	/
	工作环境		普通室内	
制停子系统	型号	DZE	制造单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司
	结构型式	块式（鼓式）	数量	2
	摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳素纤维	弹性元件型式	圆柱螺旋压缩弹簧
	型号	MCTC-SCB-A1	制造单位	苏州汇川技术有限公司
	[redacted]	/	软件版本	/

证书编号：TSX F38002220180243

适用参数范围和配置表

续上页

	型号	MCTC-SCB-D	制造单位	苏州汇川技术有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅 PESSRAL）	/
检测子系统（四）	硬件组成	平层感应器+印刷电路板		
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤150mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤20ms（仅电路板）
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轴		
	型号	SM-11-A	制造单位	上海新时达电气股份有限公司
检测子系统（五）	硬件版本	KFXM03013V8	软件版本（仅 PESSRAL）	/
	硬件组成	平层感应器+印刷电路板+抱闸接触器		
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤150mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤59ms
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轴		
	型号	SM-11SF/A	制造单位	上海新时达电气股份有限公司

证书编号：TSX F38002220180243

适用参数范围和配置表

续上页

	型号	MT70-AOB-C	制造单位	深圳市海浦蒙特科技有限公司
	硬件版本	1.4	软件版本（仅 PESSRAL）	/
检测子系	硬件组成	平层感应器+印刷电路板+抱闸接触器		

[redacted]

证书编号：TSX F38002220180243

适用参数范围和配置表

续上页

型号	SM-11-C1 SM-11-C2	制造单位	上海新时达电气股份有限公司
硬件版本	SM-11-C1 版本：V1	软件版本	09J1CB01.0J

检测

硬件组成 平层感应器+印刷电路板

证书编号：TSX F38002220180243

适用参数范围和配置表

续上页

[redacted]

自监测方式	制动力验证		
硬件组成	主控板+调速装置+编码器+检测开关	工作环境	普通室内

[redacted]

证书编号：TSX F38002220180243

适用参数范围和配置表

续上页

	型号	抱闸力自侦测 V1.0	制造单位	无锡英威腾电梯控制技术有限公司
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力 制动力验证 机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证		
	硬件组成	主控板+调速装置+编码器 +检测开关	工作环境	普通室内
自监				

[redacted]

170908000850

报告编 C001

[redacted]

（电梯）

设 备 类 别：电梯安全保护装置

[redacted]

产 品 名 称：轿厢意外移动保护装置（子系统合成）

注 意 事 项

1、本报告是依据《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)进行型式试验的报告。

2、本报告由计算机打印输出，涂改无效。



章)和骑缝章无效。

[redacted]

设备类别　　电梯安全保护装置　　设备品种　　轿厢意外移动保护装置

[redacted]

产品编号　　/　　制造完成日期　　/

覆盖产品　　/

[redacted]

一、样机(样品)配置及技术参数表

[redacted]

主要技术参数及配置表（一）

产品名称	轿厢意外移动保护装置（子系统合成）	产品型号	DZE
适用工作环境	普通室内	适用防爆型式	/
系统构成	制停子系统+检测子系统+自监测子系统		
	系统质量范围 1400～7800(kg)	额定载重量范围	450～2000（kg）

[redacted]

主要技术参数及配置表（二）

	名称	/	型号	/	
作用于悬挂绳或补偿绳系统上的制停部件	制造单位		/		
	结构型式		/		
	钢丝绳型号规格	Φ/mm	钢丝绳数量	/	
	复位方式	/	弹性元件型式	/	
	摩擦元件型式	/	摩擦元件材料	/	

	名称	/	型号	/	
作用于轿厢或制停	制造单位		/		
	结构型式	/	作用部位	/	
	动作触发方式	/	适用导轨材料牌号	/	
	提拉方式	/	弹性元件型式	/	

主要技术参数及配置表（三）

名称	检测子系统	型号	MCTC-SCB-A1
制造单位	苏州汇川技术有限公司		
硬件版本	/	软件版本	/

[redacted]

检测子系统 [redacted]

技术资料审查

产品合格证明及相关技术资料

主要结构参数

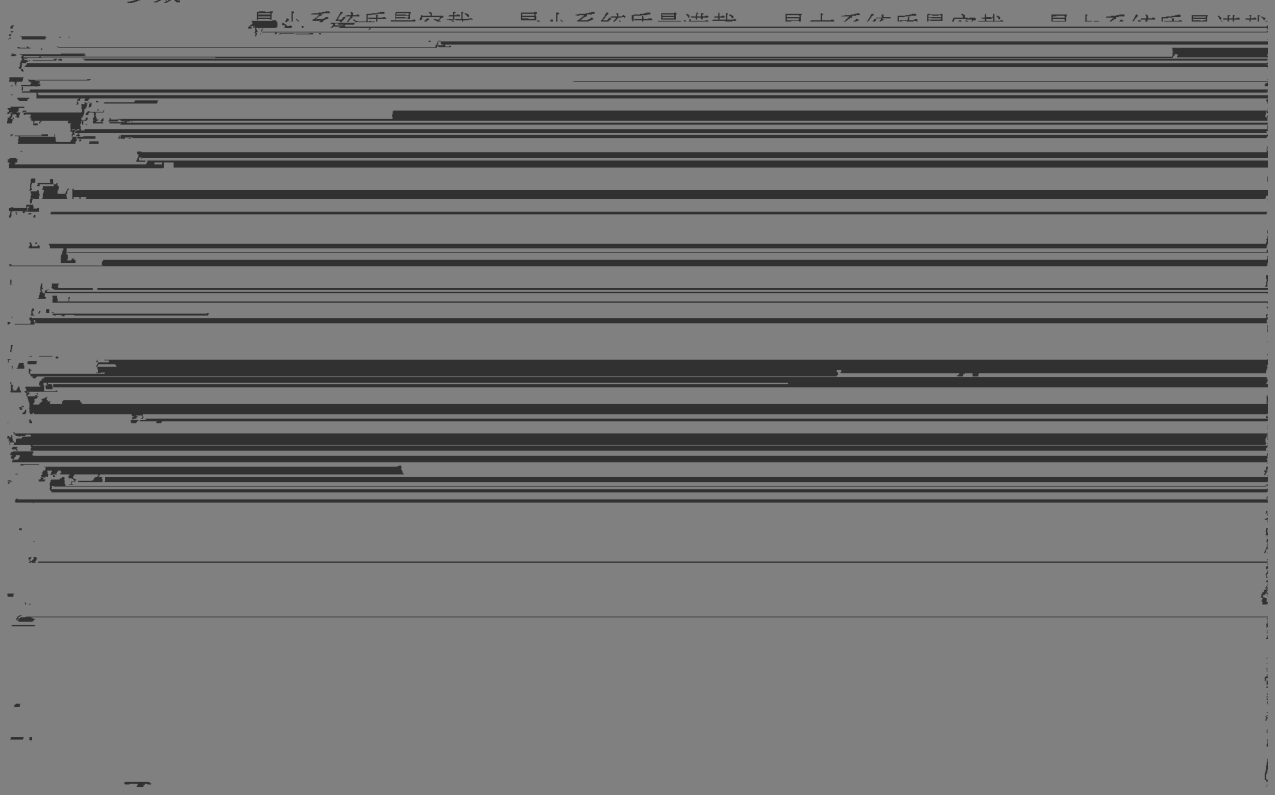
适用范围及设计文件

其它必要资料

三、相关子系统报告汇总

五、子系统合成相关计算

参数



a_1 (m/s²)	2.5	2.5	2.5	2.5
a_2 (m/s²)	0.86	0.69	0.70	0.55
a_3 (m/s²)	1.36	1.28	1.55	2.10
s_1 (m)	0.15	0.15	0.15	0.15
t_1 (s)	0.083	0.083	0.083	0.083
t_2 (s)	0.260	0.260	0.260	0.260
v_0 (m/s)	1.60	1.60	1.60	1.60
V (m/s)	1.30	1.25	1.26	1.22
S (m)	1.16	1.15	1.04	0.88
结论	符合要求	符合要求	符合要求	符合要求

注：a_1 ：曳引式电梯因内部控制装置引起的电气故障的情况下假定可达到的加速度，取 2.5m/s²；